



## FRIDURIT® ABLUFTWÄSCHER C20

Punktabsaugung belasteter Laborabluf

# FRIDURIT® LABORTECHNIK FÜR PERFEKTION IM LABOR

FRIDURIT Labortechnik gilt als führende Marke der Branche. Nicht nur, weil wir ergonomisch durchdachte Lösungen in überzeugendem Design aus natürlichen Materialien liefern – sondern auch, weil wir Kundenwünsche individuell berücksichtigen.

Auf die Zufriedenheit unserer Kunden legen wir besonders großen Wert. Diese ist der beste Beweis für die hohe Qualität unserer Lösungen und somit unsere beste Referenz.





FRIDURIT<sup>™</sup>  
Abluftwäscher  
Fume Scrubber

**Hunderte Firmen und Institute  
arbeiten weltweit mit unseren  
Umweltapparaten. Sicherheit ist  
schließlich Vertrauenssache!**

## **FÜR UMWELTSCHUTZ UND SICHERHEIT EINE SAUBERE LÖSUNG**

Der FRIDURIT Abluftwäscher C20 wurde speziell konzipiert für die dezentrale Wäsche der Schadstoffe durch Punktabsaugung direkt am Ort der Entstehung.



## Flexibilität bei der Reinigung von Laborabluft.



Durch die Reinigung der chemisch belasteten Abluft werden Labor- und Bausubstanz geschont. Bei einem minimalen Geräuschpegel und sehr sparsamen Betrieb erreicht das Gerät höchste Abscheidegrade.

Mit dem FRIDURIT Abluftwäscher sind Sie rechtlich auf der sicheren Seite: Sie entsprechen den gesetzlichen Anforderungen zur Einhaltung der Grenzwerte für dampf- und gasförmige anorganische Stoffe (Regelung durch TA Luft), zur Minimierung der Emissionen aus Laboratorien (Richtlinien für Laboratorien, DGUV Information 213-850) sowie zur Verhinderung der Entstehung von giftigen Gasen im Brandfall.

Auch für die Zukunft sind Sie mit dem FRIDURIT Abluftwäscher gerüstet. Die Investition erhöht beispielsweise den LEED – green building Scorewert, zumal der Herstellungsprozess bei FRIDURIT alle ISO-Normen für die generelle Prozess-führung (ISO 9001:2008), für die Einhaltung umwelt-relevanter Gesichtspunkte (ISO 14001:2004) sowie für die Anwendung eines Energiemanagementsystems (ISO 50001:2011) erfüllt. Unsere Mitgliedschaft bei EGNATON – Europäische Gesellschaft für nachhaltige Labortechnologien e.V. – ist Ausdruck unserer Leitmaxime: Nachhaltigkeit und Zukunftsfähigkeit.

## KOMPAKTE BAUFORM HÖCHSTE ABSCHIEDEGRADE

Der mobile Abluftwäscher zeichnet sich durch ein hocheffizientes Abscheideprinzip aus: Durch den integrierten Ventilator wird die zu reinigende Luft durch die Abscheideelemente gesaugt und dann auf der Rückseite ausgeblasen. Damit ist keine Anpassung des Lüftungssystems notwendig.

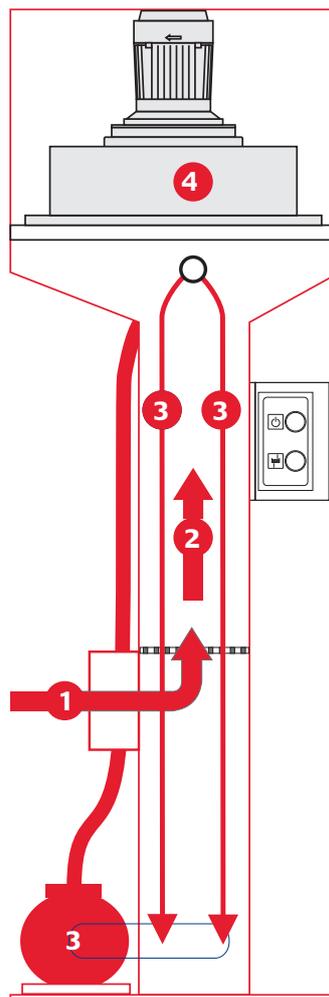
### EINSATZGEBIETE



Der Abluftwäscher C20 kann flexibel im Labor positioniert werden. Mögliche Aufstellungsorte sind neben dem Labortisch und Boden auch dort gegeben, wo der Einbau eines fest installierten Abluftwäschers aufgrund von Platzmangel nicht möglich ist. Die Aufstellung im Abzugsinnenraum ist allerdings ausgeschlossen.

## DAS FUNKTIONSPRINZIP

- 1 Die verunreinigte Abluft wird durch den integrierten Ventilator auf kürzestem Weg in den Absorptionsraum gesaugt.
- 2 Dort erfolgt die intensive Auswaschung der Schadstoffe in der Füllkörperschicht.
- 3 Die Waschflüssigkeit wird mit Hilfe der integrierten Pumpe ständig über die Füllkörperschicht geleitet.
- 4 Die gereinigte Abluft wird durch den Ventilator in das nachfolgende Rohrleitungssystem geblasen.



## DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

Nachhaltige Entwicklung und Zukunftsfähigkeit sind die Maxime des Einsatzes von FRIDURIT Abluftwäschern. Seit mehr als 20 Jahren stehen wir Ihnen als verlässlicher Partner zur Seite, um die reibungslose Umsetzung Ihrer Anforderungen zu gewährleisten.

Die flexiblen FRIDURIT Abluftwäscher C20 zeichnen sich durch folgende Aspekte aus:

- ▶ Höchste Abscheidegrade bis zu 95 % bei kompakter Bauweise.
- ▶ Deutlich geringere Investitions- und Betriebskosten als zentrale Reinigungssysteme.
- ▶ Die Geräte können neben dem Abzug oder in der Nähe der Emissionsquelle installiert werden.
- ▶ Die Bedienung ist sehr einfach und durch intuitive Anwendung weitgehend sprachunabhängig.
- ▶ Während des vollautomatischen Waschwasserwechsels kann die Arbeit ungehindert fortgesetzt werden.
- ▶ Die Schadstoffmenge im Waschwasser kann gemessen und zur Steuerung des Wasserwechsels genutzt werden.
- ▶ Das System ist für Betriebswasser als Waschflüssigkeit optimiert. Ein Zusatz von Gefahrstoffen wie z. B. Natronlauge kann vermieden werden.
- ▶ Die medienberührten Materialien sind weitgehend chemikalienresistent, sortenrein trennbar und recyclebar.
- ▶ Ein gut organisiertes Servicenetzwerk sowie zahlreiche Handelspartner im In- und Ausland bieten Unterstützung im Wartungs- und Reparaturfall.
- ▶ Sanitär-, Elektro- und Lüftungsanschlüsse werden in Zusammenarbeit mit unseren Kunden ständig optimiert.
- ▶ Die Absaugsysteme zahlreicher Hersteller können problemlos angeschlossen werden.
- ▶ Jeder FRIDURIT Abluftwäscher wird vor der Auslieferung auf Funktion und Einhaltung der internen Qualitätskriterien geprüft.
- ▶ Ersatzteile sind meist für die gesamte Lebensdauer der Geräte verfügbar. Auf die Kompatibilität neuer Bauteile zu den bis-herigen wird stets geachtet.

**Einfache  
Bedienung und  
zuverlässiger  
Service weltweit.**



#### FRIDURIT Abluftwäscher C20

Material	Polypropylen
Abscheidegrad	bis zu 95 %
Luftleistung	max. 200 m <sup>3</sup> /h
Pumpleistung	40 l/min
Abpumphöhe	max. 2 m
Abmessungen (Gesamt-Außenmaße)	B = 350 / 115 / 330 mm, T = 560, H = 1030 mm
Gewicht	ca. 32 kg leer, 42 kg gefüllt
Wasservolumen	ca. 10 l
Spannung	230 V AC / 50 Hz
Leistungsaufnahme	gesamt 0,4 kW
Schutzart	IP 20

Weitere technische Daten können der Leistungsbeschreibung entnommen werden. Diese finden Sie auf [www.kyocera-fin ceramics.de](http://www.kyocera-fin ceramics.de)

# ÜBER KYOCERA



## Der Weltkonzern Kyocera – ein starker Partner.

- ▶ **Hauptsitz:** Kyoto, Japan
- ▶ **Gründung:** 1959
- ▶ **Mitarbeiter:** über 83.000 weltweit
- ▶ **Europäischer Hauptsitz:** Esslingen, Deutschland
- ▶ **Europäische Produktionsstandorte:** Mannheim, Deutschland  
Selb, Deutschland  
(weitere Niederlassungen in Europa)

 **KYOCERA** = **KYOTO CERAMICS**

## KYOCERA – alles begann mit Keramik

Die KYOCERA Fineceramics Europe GmbH ist Teil der KYOCERA Corporation mit Hauptsitz in Kyoto, Japan, einem der weltweit führenden Anbieter von Komponenten aus Hochleistungskeramik für die Technologieindustrie. Die Kyocera-Gruppe bietet heute über 200 verschiedene Keramikwerkstoffe und modernste Technologien und Services, die auf die individuellen Bedürfnisse der jeweiligen Märkte zugeschnitten sind.

Die KYOCERA Fineceramics Europe GmbH ist in den letzten Jahren stetig gewachsen – und ist heute ein führender europäischer Anbieter kundenspezifischer Lösungen aus technischer Keramik. In partnerschaftlicher Zusammenarbeit entwickeln und fertigen wir Produkte, die unseren Kunden Mehrwert in ihren jeweiligen Märkten bieten und ihren Technologievorsprung nachhaltig sichern. Dafür setzen wir uns tagtäglich ein.

Europaweit sind wir mit zwei Produktions- und Entwicklungsstandorten in Mannheim und Selb sowie mit sechs Vertriebsbüros –

Mannheim, Selb, Esslingen, Neuss, Rungis (Frankreich) und Frimley (Vereinigtes Königreich) – vertreten.

Unsere Herzen schlagen voll und ganz für die Keramik. Bei der Auswahl der keramischen Werkstoffe, dem Produktdesign und der Projektausführung berät unser Team umfassend – vom Entwicklungsstadium über die Prototypenfertigung bis zu der Serienreife. Wir liefern Systemkomponenten für Hochtechnologieanwendungen in zahlreichen Branchen. Unsere Produkte zeichnen sich durch hohe Qualität, Präzision und Langlebigkeit aus.

Unsere Geschäftspartner profitieren davon, dass wir innerhalb der Kyocera-Gruppe bereichsübergreifend denken und arbeiten. Denn Innovationen und wirkliche Meilensteine erreicht man nur gemeinsam – über Branchen und Ländergrenzen hinweg. Das ist unsere Überzeugung.

## Über den KYOCERA Konzern

Die KYOCERA Corporation (Kyoto) ist einer der weltweit führenden Anbieter von Hochleistungskeramik-Komponenten für die Technologieindustrie. Strategisch wichtige Geschäftsfelder der rund 300 Tochtergesellschaften bestehenden Kyocera-Gruppe bilden Informations- und Kommunikationstechnologie, Produkte zur Steigerung der Lebensqualität sowie umweltverträgliche Produkte. Der Technologiekonzern ist weltweit einer der erfahrensten Produzenten von smarten Energiesystemen.

In Europa vertreibt das Unternehmen u. a. Drucker und digitale Kopiersysteme, Halbleiter-, Feinkeramik-, Automobil- und elektronische Komponenten sowie Druckköpfe und keramische Küchenprodukte. Kyocera ist in Deutschland mit vier eigenständigen Gesellschaften vertreten:

- **KYOCERA Europe GmbH** (Esslingen und Neuss),
- **KYOCERA Fin ceramics Europe GmbH** (Mannheim, Selb, Esslingen und Neuss)
- **KYOCERA Automotive and Industrial Solutions GmbH** (Dietzenbach)
- **KYOCERA Document Solutions GmbH** (Meerbusch)

Das Unternehmen engagiert sich auch kulturell: Über die vom Firmengründer ins Leben gerufene und nach ihm benannte Inamori-Stiftung wird der imageträchtige Kyoto-Preis als eine der weltweit höchstdotierten Auszeichnungen für das Lebenswerk hochrangiger Wissenschaftler und Künstler verliehen.





#### **KYOCERA Fineceramics Europe GmbH**

Steinzeugstraße 92  
68229 Mannheim / Deutschland  
Tel: +49 621 40547-300  
E-mail: [info@kyocera-fineceramics.de](mailto:info@kyocera-fineceramics.de)  
[www.kyocera-fineceramics.de](http://www.kyocera-fineceramics.de)

#### **Standort Selb**

Lorenz-Hutschenreuther-Straße 81  
95100 Selb / Deutschland  
Tel: +49 9287 807-0

#### **Vertriebsbüro Esslingen**

Fritz-Müller-Straße 27  
73730 Esslingen / Deutschland  
Tel: +49 711 93 93 4-0

#### **Vertriebsbüro Neuss**

Hammfelddamm 6  
41460 Neuss / Deutschland  
Tel: +49 2131 16 37-0

#### **Vertriebsbüro Großbritannien**

Prospect House, Archipelago, Lyon Way  
Frimley Surrey  
GU16 7ER / Großbritannien  
Tel: +44 1276-69 34 50

#### **Vertriebsbüro Frankreich**

Parc Icade Orly - Rungis  
21 rue de Villeneuve  
94150 Rungis / Frankreich  
Tel: +33 1 41-73 73 30